

ОТЧЁТ

№12/02/2016/CORROSTOP

Целью данной проверки является сравнение следующих потребительских свойств образцов №1 и №2 для оценки потребительской ценности проверяемых продуктов и возможных потребительских предпочтений:

1. Упаковка – удобство и безопасность.
2. Этикетка – удобство для потребителя и соответствие законодательству LR.
3. Удобство обработки.
4. Время срабатывания.
5. Кратность обработки.
6. Цвет, структура и устойчивость образовавшейся плёнки.
7. Окрашиваемость.
8. Коррозийная стойкость после обработки.

Методика:

1. Одновременное нанесение продуктов /обр.№1 и обр.№2/ на разделённую пополам поражённую коррозией металлическую (эталонную) пластину площадью 200см².
2. Промежуточное смачивание обработанной поверхности водой после полного высыхания через одинаковый промежуток времени.
3. Повторная обработка продуктами /обр.№1 и обр.№2/ после полного высыхания.
4. Визуальная оценка образовавшейся плёнки.
5. Проверка на истираемость.

Методы контроля:

1. Визуальное наблюдение.
2. Хронометраж.

Приборы и материалы:

1. Стальная пластина /100% поверхности поражены коррозией/ – 1шт.
2. Стальные элементы /100% поверхности поражены коррозией/ – 3шт.
3. Чашка Петри – 3шт.
4. Губка поролоновая – 3шт.
5. Губка абразивная – 1шт.
6. Хронометр электронный – 1шт.

Результаты:

1. Упаковка – (пластиковая бутылка с резьбовой пробкой) по критериям удобства пользования и безопасности соответствует требованиям нормативных актов LR у обоих образцов.
2. Этикетка по содержательной части, читабельности, языковым требованиям, информации по безопасности соответствует требованиям нормативных актов LR у образцов №1 и №2.
3. Продукты образцов №1 и №2 – жидкости тёмно-коричневого цвета, примерно одинаковой вязкости, текучести, с характерным запахом, примерно одинаковой летучести (испаряемости), предполагают примерно одинаковый способ нанесения. Различиями в удобстве нанесения можно пренебречь.
4. Время срабатывания:
 - 4.1. При первичном нанесении образец №1 даёт графитно-серую, местами с коричневым оттенком плёнку на 60% поверхности обрабатываемого участка. После промежуточного смачивания плёнка покрывает 75-80% обрабатываемой поверхности.



- 4.2. При первичном нанесении образец №2 дает светло-серую, рыхлую плёнку на 70% поверхности обрабатываемого участка. После промежуточного смачивания плёнка покрывает те же 70% обрабатываемой поверхности.
- 4.3. Время срабатывания обоих образцов отличается незначительно (обр.№2 срабатывает немного быстрее).
5. Использование обоих образцов предполагает повторное нанесение (2-кратность обработки).
6. Цвет, структура и устойчивость образовавшейся плёнки:
 - 6.1. При повторном нанесении обр.№1 даёт тёмно-серую, с коричневым оттенком плёнку на 100% обрабатываемой поверхности.
 - 6.2. При повторном нанесении обр.№2 даёт светло-серую плёнку на 40% обработанной поверхности и тёмно-серую с коричневым оттенком плёнку на 60% обработанной поверхности. Точки глубокого поражения коррозией цвет не меняют.
 - 6.3. При проверке на истираемость после полного высыхания плёнка образца №2 проявила меньшую устойчивость (особенно в местах светло-серой окраски).
7. Проверка не проводилась.
8. Проверка не проводилась.

| Образец №1 | Образец №2 |
|------------|------------|
|------------|------------|



SIA STAFOR
 Reģ. Nr.: LV 40103520315
 Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija
 Internets: www.stafor.lv info@stafor.lv

Tālr.: +371 67603399
 Fax: +371 67603399
 Mob.: +371 29219954
 +371 26408999

Banka: A/S Hansabanka
 SWIFT: HABALV22
 Konts: LV83HABA0551032881717

Образец №1

Необработанная
поверхность

Образец №2



SIA STAFOR

Reģ. Nr.: LV 40103520315

Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija

Internets: www.stafor.lv info@stafor.lv

Tālr.: +371 67603399

Fax: +371 67603399

Mob.: +371 29219954

+371 26408999

Banka: A/S Hansabanka

SWIFT: HABALV22

Konts: LV83HABA0551032881717